



Техническа спецификация на предвидените за закупуване активи (ДМА и/или ДНА):

№	Наименование на актива (ДМА и/или ДНА)	Количество ¹	Минимални технически и/или функционални характеристики ²															
1.	Силов оформител за метални листове с дебелини от 1,5мм-2,0мм	1 бр.	<p>Минимални технически характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - За оформяне на метални листове с дебелини от 1,5мм-2,0мм - Хоризонтална дълбочина на кухината 170мм - Вертикална дълбочина на кухината 146мм <p>Капацитет на формоване:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Метал(Rm=400N/mm²); - Алуминий(Rm = 250N/mm²); - Неръждаема стомана(Rm = 600N/mm²) <p>Инструментална екипировка към машината:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>№ по ред</th> <th>Наименование</th> <th>Брой</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Формоващ инструмент – за свиване на листов ламина</td> <td>1бр.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Формоващ инструмент – за свиване на листов ламина с размери 58x58мм</td> <td>1бр.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Формоващ инструмент – за разширяване на листов ламина с размери 64x64мм</td> <td>1бр.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Формоващ инструмент – за разширяване на листов ламина</td> <td>1бр.</td> </tr> </tbody> </table>	№ по ред	Наименование	Брой	1	Формоващ инструмент – за свиване на листов ламина	1бр.	2	Формоващ инструмент – за свиване на листов ламина с размери 58x58мм	1бр.	3	Формоващ инструмент – за разширяване на листов ламина с размери 64x64мм	1бр.	4	Формоващ инструмент – за разширяване на листов ламина	1бр.
№ по ред	Наименование	Брой																
1	Формоващ инструмент – за свиване на листов ламина	1бр.																
2	Формоващ инструмент – за свиване на листов ламина с размери 58x58мм	1бр.																
3	Формоващ инструмент – за разширяване на листов ламина с размери 64x64мм	1бр.																
4	Формоващ инструмент – за разширяване на листов ламина	1бр.																

¹ При несъответствие в количествата, посочени в колона „Количество” от настоящата Техническа спецификация и във Формуляра за кандидатстване, за водеща ще се счита информацията във Формуляра за кандидатстване.

²В случаите на придобиване на автоматизирани, поточни или друг вид производствени линии, в Техническата спецификация, в колона „Минимални технически и/или функционални характеристики”, следва задължително да бъдат посочени (изброени) всички отделни активи (съставни модули/компоненти), формиращи (включени в) линията със съответните им технически и/или функционални параметри.

В случай че общата стойност (цена) на съответен актив (ДМА и/или ДНА), заложен в бюджета на проекта, включва и разходи за допълнителна окомплектовка (допълнителни компоненти, елементи и др. към основния актив), посочени с отделна цена в офертата, информация за окомплектовката следва да се съдържа в Техническата спецификация, колона „Минимални технически и/или функционални характеристики”.

В случаите на придобиване на софтуер (ДНА), минималните технически и/или функционални характеристики, посочени в Техническата спецификация, следва задължително да включват както описание на основните модули на актива, така и негови конкретни технически спецификации/параметри.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFPR001-1.004-2177-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „БРАТЯ ГЕОРГИЕВИ“ ЕООД, чрез закупуване на специализирано високо производително технологично оборудване”, финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БРАТЯ ГЕОРГИЕВИ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган”



			ламарина	
			5 Инструмент за формование на лек метал – свиване на листовата ламарина без увреждане на материала (без следи от обработката му)	1бр.
			6 Инструмент за формование на лек метал – разширяване на листовата ламарина без увреждане на материала(без следи от обработката му)	1бр.
			7 Инструмент с клиновидна форма – за свиване на тесни U-образни профили с L=148мм	1бр.
			8 Инструмент с клиновидна форма – за разширяване на тесни U-образни профили с L=148мм	1бр.
			9 Инструмент с клиновидна форма – за свиване на тесни U-образни профили с L=115мм	1бр.
			10 Инструмент с клиновидна форма – за разширяване на тесни U-образни профили с L=115мм	1бр.
			11 Инструмент за изрязване на триъгълни и правоъгълни прорези в ламарината	1бр.
			12 Инструмент за полиране на предварително формовани или плоски листови заготовки	1бр.
			13 Инструмент за куполно огъванеR=600мм	1бр.
			14 Инструмент за куполно огъванеR=800мм	1бр.
			15 Инструмент за пробиване на калибрирани отвори до ф10	1бр.
2.	Силов оформител за метални листове с дебелини от 1,5мм-3,0мм	1 бр.	<p>Минимални технически характеристики</p> <ul style="list-style-type: none"> - За оформяне на метални листове с дебелини от 1,5мм-3,0мм - Хоризонтална дълбочина на кухината 800мм - Вертикална дълбочина на кухината 438мм - Работен цикъл за минута от 100 до 180 удара в минута <p>Капацитет на формование:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Метал(Rm=400N/mm²) - Алуминий(Rm = 250N/mm²) - Неръждаема стомана(Rm = 600N/mm²) 	
3.	Многофункционален оформител Комплект2	1бр.	<p>Минимални технически характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - За формование на ламарина с дебелина от 1,0мм до 3,0мм - Хоризонтална дълбочина на кухината 813мм - Вертикална дълбочина на кухината 470мм <p>Капацитет на формование “Английско колело”:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Метал(Rm=400N/mm²) - Алуминий(Rm = 250N/mm²) - Неръждаема стомана(Rm = 600N/mm²) 	



			<p>Инструментална екипировка:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>№ по ред</th> <th>Наименование</th> <th>Брой</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Инструмент - за полиране на метални повърхности</td> <td>1бр.</td> </tr> </tbody> </table>	№ по ред	Наименование	Брой	1	Инструмент - за полиране на метални повърхности	1бр.									
№ по ред	Наименование	Брой																
1	Инструмент - за полиране на метални повърхности	1бр.																
4.	Ръчни ножични клещи	1бр.	<p>Минимални технически характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - за свиване и разтягане на листов материал с дебелина от 1,0мм до 1,5мм - Хоризонтална дълбочина на кухината 47мм <p>Капацитет на формоване:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Метал($R_m=400N/mm^2$) - Алуминий($R_m = 250N/mm^2$) <p>Инструментална екипировка:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>№ по ред</th> <th>Наименование</th> <th>Брой</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Формоващ инструмент – за свиване на листов ламирина</td> <td>1бр.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Формоващ инструмент – за разширяване на листов ламирина</td> <td>1бр.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Инструмент за формоване на лек метал – свиване на листов ламирина без увреждане на материала (без следи от обработката му)</td> <td>1бр.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Инструмент за формоване на лек метал – разширяване на листов ламирина без увреждане на материала (без следи от обработката му)</td> <td>1бр.</td> </tr> </tbody> </table>	№ по ред	Наименование	Брой	1	Формоващ инструмент – за свиване на листов ламирина	1бр.	2	Формоващ инструмент – за разширяване на листов ламирина	1бр.	3	Инструмент за формоване на лек метал – свиване на листов ламирина без увреждане на материала (без следи от обработката му)	1бр.	4	Инструмент за формоване на лек метал – разширяване на листов ламирина без увреждане на материала (без следи от обработката му)	1бр.
№ по ред	Наименование	Брой																
1	Формоващ инструмент – за свиване на листов ламирина	1бр.																
2	Формоващ инструмент – за разширяване на листов ламирина	1бр.																
3	Инструмент за формоване на лек метал – свиване на листов ламирина без увреждане на материала (без следи от обработката му)	1бр.																
4	Инструмент за формоване на лек метал – разширяване на листов ламирина без увреждане на материала (без следи от обработката му)	1бр.																
5.	Ръчен оформител с пневматика	1бр.	<p>Минимални технически характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - За ръчно формоване на ламарина с дебелина от 1,0мм до 2,0мм - Хоризонтална дълбочина на кухината 100мм - Вертикална дълбочина на кухината 60мм <p>Капацитет на формоване:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Метал($R_m=400N/mm^2$) - Алуминий($R_m = 250N/mm^2$) - Неръждаема стомана($R_m = 600N/mm^2$) <p>Инструментална екипировка към машината:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>Наименование</th> <th>Брой</th> </tr> </thead> <tbody> </tbody> </table>	№	Наименование	Брой												
№	Наименование	Брой																

www.eufunds.bg

Проект BG16RFPR001-1.004-2177-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „БРАТЯ ГЕОРГИЕВИ“ ЕООД, чрез закупуване на специализирано високо производително технологично оборудване“, финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БРАТЯ ГЕОРГИЕВИ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган”



по ред		
1	Формоващ инструмент – за свиване на листова ламарина	1бр.
2	Формоващ инструмент – за разширяване на листова ламарина	1бр.
3	Инструмент за формоване на лек метал – свиване на листова ламарина без увреждане на материала (без следи от обработката му)	1бр.
4	Инструмент за формоване на лек метал – разширяване на листова ламарина без увреждане на материала (без следи от обработката му)	1бр.
5	Инструмент с клиновидна форма – за свиване на тесни U-образни профили с L=140мм	1бр.
6	Инструмент с клиновидна форма – за разширяване на тесни U-образни профили с L=140мм	1бр.
7	Инструмент с клиновидна форма – за свиване на тесни U-образни профили с L=110мм	1бр.
8	Инструмент с клиновидна форма – за разширяване на тесни U-образни профили с L=110мм	1бр.
9	Инструмент за изрязване на триъгълни и правоъгълни прорези в ламарината	1бр.
10	Инструмент за пробиване на калибрирани отвори до ф10	1бр.
11	Инструмент за 90 градусово кантиране на ламаринени листи	1бр.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFPR001-1.004-2177-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „БРАТЯ ГЕОРГИЕВИ“ ЕООД, чрез закупуване на специализирано високо производително технологично оборудване“, финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БРАТЯ ГЕОРГИЕВИ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган”